

Stationäre Rotor- Entrindungsmaschine für kleine und mittel- große Stammdurch- messer

VK5048

VK5048HD

VK5062

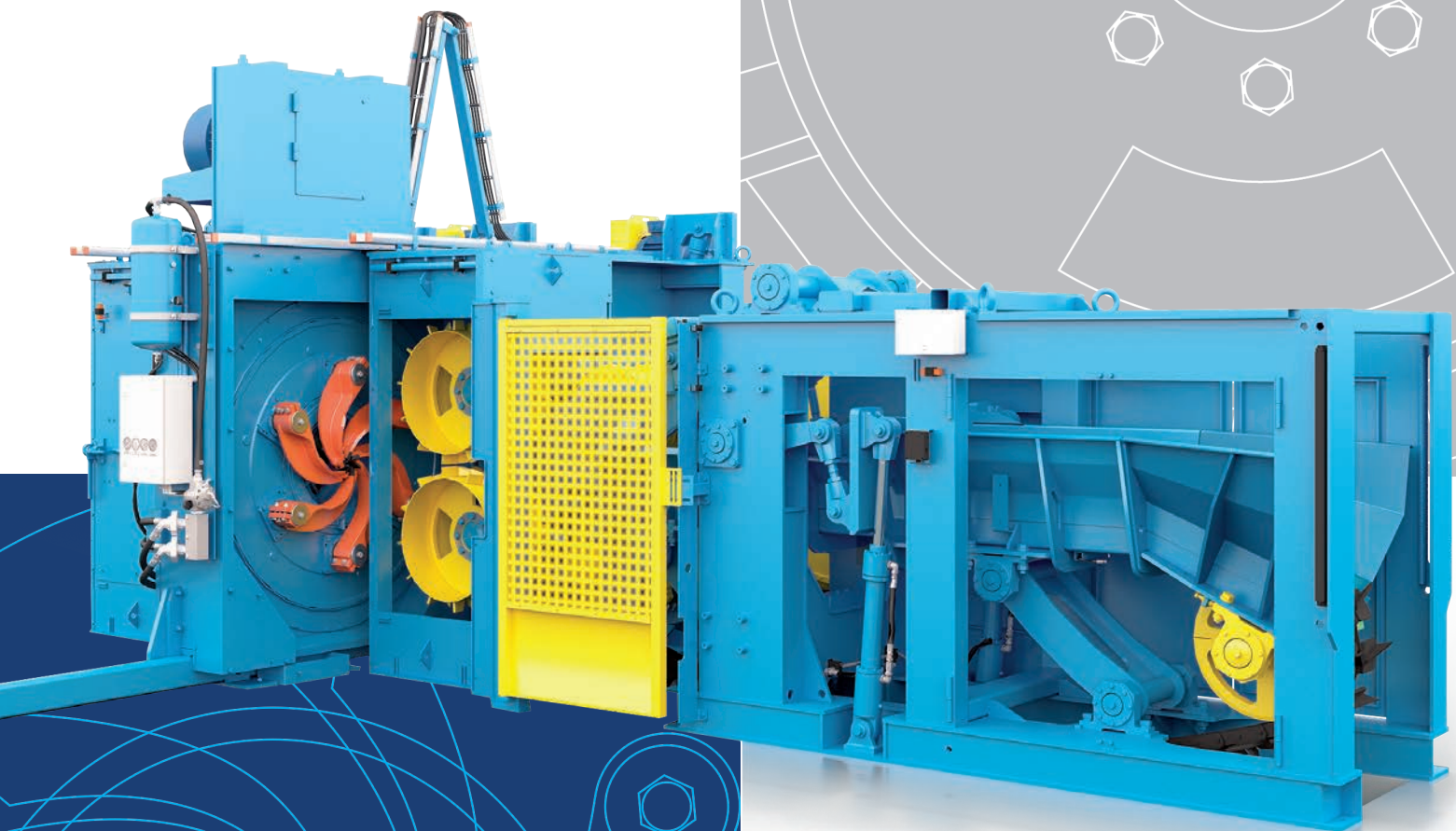
VK5062HD

VK5044HD

VK5056HD

VK5068HD

Kurzholz-Variante SL

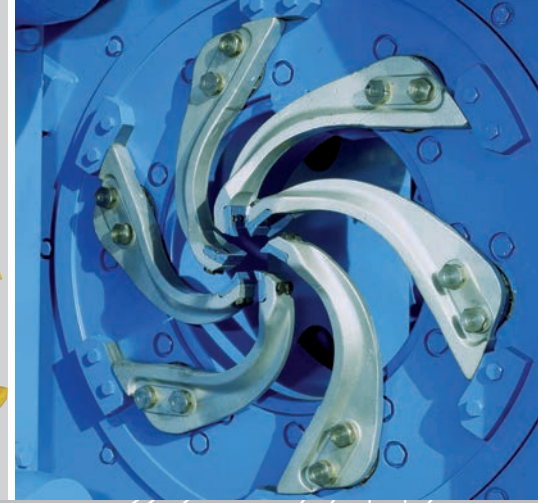
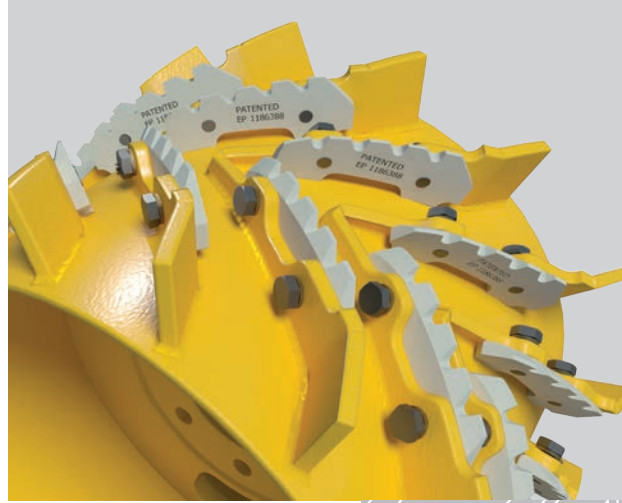


VK5000-Serie

Einzelrotorentindung



Entrindungsspezialist



Rotoreintrindungsmaschine für kleine und mittelgroße Stammdurchmesser

- Neue Generation von VK Entrindungsmaschinen, entwickelt für moderne Produktionsanlagen – VK5000 verfügt über den kompakten Grundrahmen im VK Lieferprogramm (Walzendurchmesser 58 cm)
- Standardmäßig mit 6 Vorschubwalzen ausgerüstet – auch als Kurzholz-Variante SL (short log) mit 8 Vorschubwalzen lieferbar
- Die modulare Maschinenkonstruktion ermöglicht stufenweise Investitionen – ausgehend von einer Einzelrotormaschine sind Ausbaustufen mit bis zu zwei Entrindungsrotoren und zusätzlichem Reduzierrotor möglich
- Die Rotoren sind mit hydraulischem Pull-Out-System ausgestattet – dies ermöglicht eine einfache und sichere Wartung

Basic oder Heavy Duty Ausführung

- Die kritischen Komponenten zur Kraftübertragung wahlweise in Basic oder Heavy Duty (HD) Ausführung lieferbar
- Basic-Ausführung für sichere Stammführung bei geringeren Vorschubgeschwindigkeiten
- Die HD-Variante für Hochgeschwindigkeitslinien ist mit extra verstärkten Komponenten ausgerüstet
- Zwei Hydraulik-Systeme für die Vorschubwalzen verfügbar – geschlossener Kreislauf (Basic) oder aktives Hydraulik-System (HD)

- Der Einsatz extra starker Komponenten ermöglicht die Entrindung mit Höchstgeschwindigkeit bei gleichzeitig minimalen Stillstandzeiten und geringen Betriebskosten

Zentrierende Einzugvorrichtung

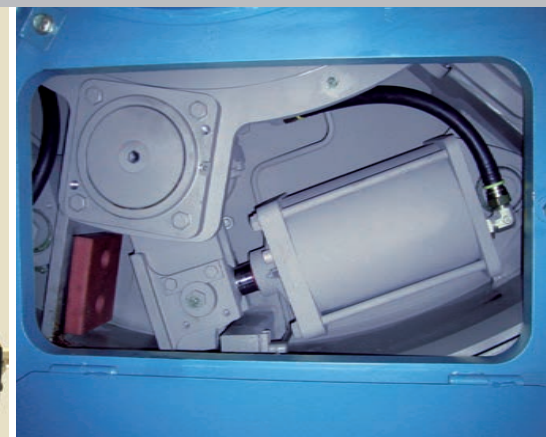
- Die Einzugvorrichtung zentriert die Stämme vertikal und horizontal und führt sie gleichmäßig an die Vorschubwalzen – minimaler Faserverlust
- Ausgerüstet mit einem System zur Voröffnung der Andruckrolle – verbesserte Zuführung der Stämme

Vorschubwalzen mit austauschbaren Segmenten (FibreMax)

- Es sind drei Segmentmodelle verfügbar: stumpfes und scharfes Zahnsegment oder Spike-Segment
- Vereinfachte Instandhaltung der Vorschubwalzen
- Bessere Stammführung ohne Einschnitte an der Oberfläche

Hydraulischer Anpressdruck der Vorschubwalzen

- Beim Hydraulik-System mit geschlossenem Kreislauf für geringere Vorschubgeschwindigkeiten verfügt jedes Vorschubwalzenpaar über einen eigenen Hydraulikzylinder mit Druckspeicher – damit wird der Arbeitsdruck permanent auf einem Niveau gehalten (Basic)
- Hochgeschwindigkeitseintrindung erfordert das aktive Hydraulik-System für die Vorschubwalzen mit zwei Druckstufen und „Soft Opening“ – hier wird der Arbeitsdruck unmittelbar aktiviert, wenn der Stamm sich zwischen den Vorschubwalzen befindet (HD)



Messerdruck für die Entrindung

Der Entrindungsrotor kann wahlweise wie folgt ausgerüstet werden:

A) Hydraulischer Messerdruck

- Der Druck wird durch die hydraulische Spannung von Gummifedern im Rotor erzeugt – die Regelung des Druckniveaus erfolgt mittels separater Handpumpe
- Die Messerarme sind aus geschmiedetem Stahl hergestellt – ausgestattet mit austauschbaren Hartmetall-Messerspitzen

B) Pneumatischer Messerdruck

- Der Druck wird mittels Druckluft erzeugt
- Das "Air Seal" Prinzip ermöglicht die Feineinstellung des Messerdrucks während des Betriebs
- Die Entrindungsmesser öffnen sich automatisch, wenn der Vorschub stoppt
- Messerarme aus geschweißter Grundkonstruktion – ausgestattet mit austauschbaren Hartmetall-Messerspitzen

- Ein System zur Voröffnung der Walzen ist zusammen mit dem aktiven Hydraulik-System lieferbar – damit wird eine minimale Belastung der Maschine bei gleichzeitig minimalem Faserverlust sichergestellt (HD)

Valon Kone AB
Bollnäs, Schweden

VKS Pte Ltd
Singapur

VK North America LLC
Spokane, WA, USA

ООО Valon Kone
St. Petersburg, Russland



Valon Kone Oy
Postfach 29, FI-08101 Lohja, Finnland
Telefon +358 19 36 061
Fax +358 19 382 729
info@valonkone.com
www.valonkone.com